

IGP-HWF 3001

Nachhaltiger Fassadenschutz
durch hochwetterfeste
Pulverbeschichtung



Mit dem innovativen
IGP-DURA[®]clean-Effekt



Powderful Solutions.

IGP-HWF 3001 – hochwetterbeständiger Fassadenschutz für dauerhafte Ästhetik

High-Performance für hohe Umweltbelastungen

Ohne Schutz und Pflege sind Funktionalität, Eleganz und Ästhetik von Fassaden rasch vergänglich. Dies gilt vor allem für Fassadengestaltungen im Umfeld hoher Umweltbelastungen. Verstärkte Sonneneinstrahlung, starke Klimaschwankungen und aggressive Emissionsbelastungen können Fassaden erheblich zusetzen.

Das Pulverlacksystem IGP-HWF 3001 wurde speziell dafür entwickelt, Lackoberflächen umfassend gegen ungünstige Witterungs- und Umwelteinflüsse abzusichern. Gebäudehüllen bleiben dank der geringen Schmutzanhaftung sowie einer hohen Glanz- und Farbtonstabilität langfristig geschützt.

Hohe Witterungsstabilität

Im Gegensatz zu Standard-Fassadenpulverlacken weist der Pulverlack IGP-HWF 3001 eine dreimal höhere Bewitterungsstabilität auf. Diese schützt Ihre Fassade langfristig vor Auskreidung und Farbtonveränderung.

Unser Laborteam hilft Ihnen, neben RAL und NCS auch Ihre ganz individuellen Farbtonvorstellungen umzusetzen und mit den hohen Anforderungen an die Wetterbeständigkeit abzustimmen. Die angebotene Produktqualität erfüllt die Standards GSB «Master» und/oder Qualicoat «Klasse 2».

IGP-DURA[®]clean-Effekt für verringerte Schmutzanhaftung



Die Witterung, aber auch die Oberflächenreinigung hinterlassen mit der Zeit Spuren an der Fassade. Vertrauen Sie deshalb auf den einzigartigen Schutz von IGP-DURA[®]clean. Der IGP-DURA[®]clean-Effekt sorgt für geringes Anschmutzverhalten sowie Bewitterungsbeständigkeit und Reinigungsfreundlichkeit. Reinigungsintervalle und damit auch die Unterhaltskosten können dadurch deutlich reduziert werden. Und auch die Umwelt profitiert. Denn bereits mit wenig Wasser und einem Schwamm lassen sich auch ohne Reinigungsmittel sehr gute Reinigungsergebnisse erzielen.

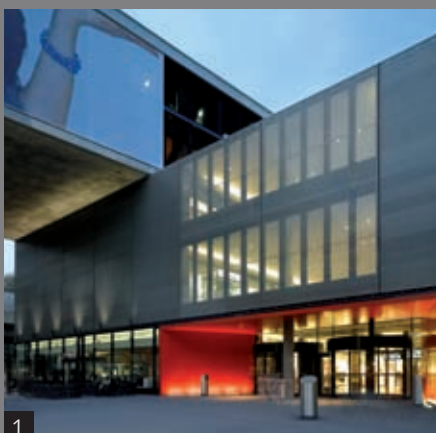
Bildlegende

Jakobsturm Basel (Titelseite)

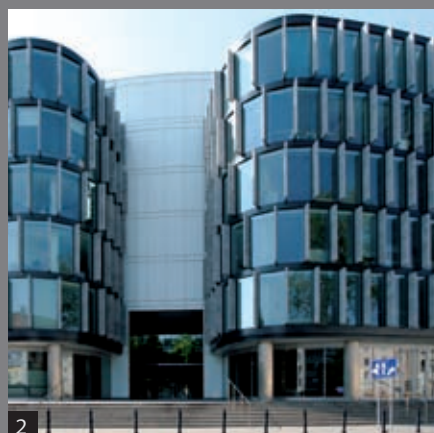
Sihlcity Zürich (1)

Metropol Warschau (2)

The Willis Building London (3)



1



2



3

Konstant hohe Farbton- und Glanzgradsicherheit in Bewitterungs- und Langzeittests bestätigt

Lieferbare Farbtöne

IGP-HWF 3001 ist in einer erweiterten HWF-Farbpalette in verschiedenen Glanzgraden in Uni-Farbtönen, in Glimmer und mit Metallic-Effekten sowie als Transparent-Pulverlack verfügbar.

- RAL und NCS-S Farbtöne
- Perlglimmerfarbtöne
- Eisenglimmereffekte
- Diverse Farbentwicklungen nach Muster

Optimiertes Alterungsverhalten

Ein spezielles Bindemittelsystem schützt die Oberfläche vor Auskreidung. UV-beständige Pigmente sorgen für eine verbesserte Farbtonerhaltung.

Der IGP-DURA[®]clean-Effekt hydrophobiert die Lackoberfläche zusätzlich und gewährleistet so eine geringe Schmutzanhaftung. Ein Aufaddieren von Restschmutz und Partikelrückständen wird wirksam verhindert. Die Oberfläche zeigt länger, was sie zeigen soll.

Florida-Bewitterung

Während Standard-Fassadenpulverlacke nach längerer Bewitterung starke Unterschiede in Glanz und Farbton zum Ausgangsmuster aufweisen können, bleiben die Bewitterungswerte des IGP-HWF 3001 in der Florida-Bewitterung über einen dreimal längeren Zeitraum konstant.

Die Florida-Zeitwerte entsprechen der drei- bis vierfachen Belastungsdauer des mitteleuropäischen Klimas.

WOM-Bewitterung

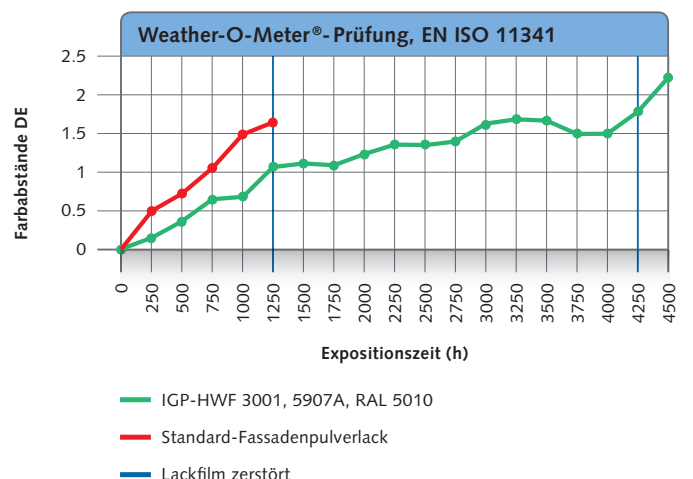
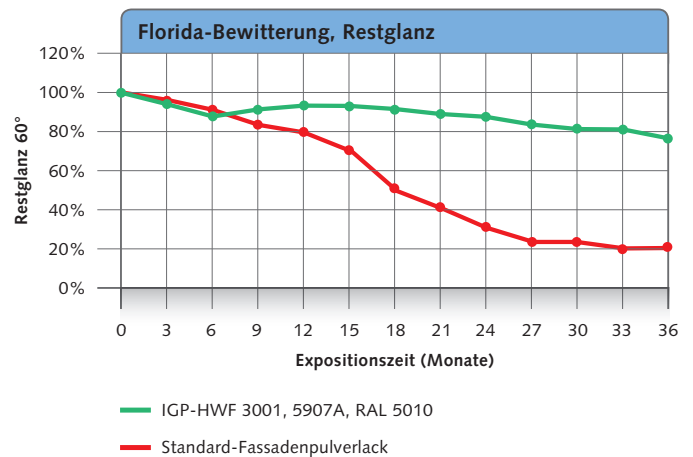
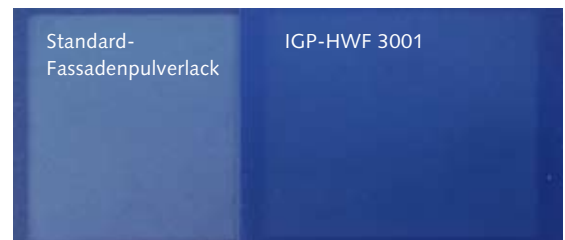
Das hochwetterfeste System IGP-HWF 3001 hat die positiven Eigenschaften der herkömmlichen Pulverlacke erweitert. Die verbesserten Bewitterungseigenschaften zeigen sich auch in der beschleunigten Bewitterung der Weather-O-Meter[®] (WOM) Prüfung.

IGP-HWF 3001 Produktsortiment

Qualitäten	Oberflächenaspekte
IGP-HWF 3001 5909	Glanz
IGP-HWF 3001 5907	Seidenglanz
IGP-HWF 3001 5903	Matt
IGP-HWF 3001 591M	Feinstruktur, Matt

Die Oberflächen sind in glatt verlaufender Ausführung und als Feinstruktur 591M erhältlich.

Farbtonveränderung RAL 5010 – 700h QUV-B, DIN 53384



IGP-HWF 3001 – auf einen Blick

Applikation	Produktserien	Soll-Werte
Objekttemperaturen	5909/5907/591M	20 – 30 Min. 180 °C 15 – 25 Min. 190 °C 10 – 20 Min. 200 °C
	5903	15 – 25 Min. 190 °C 10 – 20 Min. 200 °C
Schichtdicke	5909/5907/5903/591M	60 – 90 µm ISO 2360
Glanzgrad	5909	> 85, R'/60° ISO 2813/60°
	5907	65 – 85, R'/60°
	5903	25 – 35, R'/60°
	591M	5 – 25, R'/60°

Prüf-Methoden	Prüf-Normen	Erreichte Werte
Mechanische Werte		
Haftung	ISO 2409, Tape AAMA 2604-05, 7.4.1.1	GT 0
Erichsentiefung	ISO 1520, Tape	> 5 mm
Dornbiegeprüfung	ISO 1519, Tape	< 5 mm
Kugelschlagprüfung	ASTM D 2794, Tape AAMA 2604-05, 7.5	2,5 Nm
Abrasionstest	ASTM D 4060 AAMA 2604-05, 7.6	ca. 40 mg
Mechanische Bearbeitung	Qualicoat-Test 2.18	Mit geschliffenem Werkzeug: kein Ausreissen oder Abplatzen bei Sägen, Fräsen, Bohren, etc.
Korrosive Tests		
Essigsaurer Salzsprühstest Neutraler Salzsprühstest	ISO 9227 AASS AAMA 2604-05, 7.8.2	Nach 1000 h: < 1 mm Unterwanderung, keine Blasen
Kondenswasserwechselklima	DIN EN ISO 6270-2 AT ASTM D2247, ASTM D 714 AAMA 2604-05, 7.8.1	Nach 1000 h: < 1 mm Unterwanderung, keine Blasen
Mörtelbeständigkeit	ASTM C207c/D3260 AAMA 2604-05, 7.7.2	Nach 24 h: leicht und rückstandsfrei entfernbar
Wetterbeständigkeit		
Floridatest	ISO 2810, 5° S	3 Jahre
Farbtonveränderung		max. 5 ΔE (CIELab)
Glanzverlust		max. 50 %
Kreidungsbeständigkeit		8–10, gem. ASTM, D4214

Vorbehandlung beschichtetes Substrat: Alu-Bleche, AlMg1-Blech; 0,8 mm
Vorbehandlung gemäss DIN 50939 bzw. DIN EN 12487; Gelb- oder Grünchromatierung

Ihre Fassade, ästhetisch und geschützt – auch nach 10 und mehr Jahren.

Aussen-Fassaden sind täglich den wachsenden Umwelt- und Witterungseinflüssen ausgesetzt. Die Sicherstellung der ästhetischen Wirkung eines anspruchsvoll gestalteten Architektur-Objekts stellt hohe Anforderungen an die Lackrezeptur und setzt zuverlässige Langzeit-tests voraus. IGP-HWF 3001 setzt hier Zeichen und bietet Ihnen höchstmöglichen Schutz und vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten zugleich. Der intelligente IGP-DURA[®]clean-Effekt sorgt für geringere Schmutzanhaftung und geringe Unterhaltskosten.

Oberflächenaspekte

- Guter Oberflächenverlauf
- Perl- und Eisenglimmereffekte
- Hohe Mörtelbeständigkeit
- Hohe Abriebbeständigkeit nach ASTM D 4060

IGP-DURA[®]clean-Effekt

- Leichte Reinigungsfähigkeit und geringere Schmutzanhaftung
- Geringe Unterhaltskosten
- Wertbeständige Oberfläche

IGP-Sicherheit und geprüfte Qualität

Eine lückenlose Gewährleistungskette von der Herstellung bis zur Beschichtung (zertifizierte Beschichtungsbetriebe) der Qualitätspulver wird durch die Gütegemeinschaften für Beschichtungsqualität im Bereich der Architekturanwendung GSB und Qualicoat überwacht. Die Leistungsergebnisse des IGP-HWF 3001 gehen über die gestellten Anforderungen hinaus.

- Umweltschonende Fertigung
- Langfristige objektbezogene Garantie auf Glanz- und Farbtonstabilität nach den Vorgaben GSB «Master» und/oder Qualicoat «Klasse 2»



Ökonomie

- Sehr gutes Deckvermögen
- Pulvereinsparung durch hohe Rückgewinnungsstabilität, auch von Effektpulvern

Konzerngesellschaften

Deutschland

IGP Pulvertechnik Deutschland GmbH
Dieselstrasse 7, DE-84030 Landshut
Postfach 1565, DE-84003 Landshut
Telefon +49 (0)871 7609 430
Telefax +49 (0)871 7609 470
verkauf@ig-pulver.de

Frankreich

IGP Pulvertechnik Sarl
Bâtiment EUROPA 1 – Site d'Archamps
FR-74160 Archamps
Telefon +33 (0)4 50 95 35 10
Telefax +33 (0)4 50 95 30 15
ig.poudre@wanadoo.fr

Grossbritannien

IGP UK
Unit 8, Yate Campus
10 North Rd, Yate
GB-Bristol, BS37 7PA
Telefon +44 (0)1454 800 020
Telefax +44 (0)1454 318 072
enquiries@igpuk.com

Österreich

IGP Pulvertechnik GesmbH
Wienerstrasse 99
AT-2514 Traiskirchen
Telefon +43 (0)2252 508046
Telefax +43 (0)2252 508046 14
verkauf@igpulver.at

Polen

IGP Pulvertechnik Polska Sp. z o.o.
ul. Łąkowa 3
PL-05-822 Milanówek
Telefon +48 (0)22 724 94 49
Telefon/Fax +48 (0)22 758 31 83
Fax +48 (0)22 758 37 98
igp@igp.pl
www.igp.pl

Ungarn

IGP Hungary Kft.
Kisfaludy u. 6–8
HU-6000 Kecskemét
Telefon +36 76 507 974
Telefax +36 76 507 975
info@igphungary.hu
www.igphungary.hu

Vertriebspartner

Benelux

Intercoatings EB B.V.
Welsommerweg 33
NL-7722 RP Dalfsen
Postbus 43
NL-7720 AA Dalfsen
Telefon +31 529 46 94 00
Telefax +31 529 46 94 01
info@intercoatings.nl
www.intercoatings.nl

Bulgarien

Ultracoating Ltd
Galileo Galilei Bl. 251 Vh. G
BG-1113 Sofia – Bulgaria
Telefon +359 2 490 0075
Telefax +359 2 870 6349
ultracoating@abv.bg

Estland

Inlook Color Oü
Valdeku 132
EE-11216 Tallinn
Telefon +372 658 57 08
Telefax +372 655 92 25
inlook@online.ee

Finnland

Inlook OY
Sahaajankatu 1
FI-00880 Helsinki
Telefon +358 20 7589 200
Telefax +358 20 7589 320
info@inlook.fi

Litauen

UAB Inlook Vilnius
Lentvario g. 7
LT-02300 Vilnius
Telefon +3705 2 640 404
Telefax +3705 2 640 402
info@inlook.lt
www.inlook.lt

Rumänien

S.C. Paint Art S.R.L.
Str. Gorjului nr. 5, sc. C, ap. 26
RO-550063 Sibiu
Telefon +40 (0)269 21 49 15
Telefax +40 (0)269 21 49 15
office@paintart.ro

Serbien, Bosnien-Herzegowina, Kroatien, Montenegro, Mazedonien

IGeAL Oberflächentechnik D.O.O
ul. Pere Velimirovića 41
SRB-11000 Belgrad
Telefon +381 (0)11 2660 721
Telefax +381 (0)11 2661 739
igeal@eunet.yu

Slowenien

PROSET Segovci d.o.o.
Segovci 1b
SI-9253 Apace
Telefon +386 2 569 8140
Telefax +386 2 569 8141
info@proset.si
www.proset.si

Tschechien/Slowakei

OK Color spol. s.r.o.
U Pekarky 7
CZ-180 00 Praha 8
Telefon +420 283 881 252
Telefax +420 286 891 097
praha@okcolor.cz

Weissrussland

Agrisovgas-Bel
Kuprevich St. 2
BY-220040 Minsk
Telefon +375 17 202 99 56
Telefax +375 17 202 99 90
igp@telecom.by



Powderful Solutions.

IGP Pulvertechnik AG
Industrie Stelz, Kirchberg
9500 Wil
Schweiz
Telefon +41 (0)71 929 81 11
Telefax +41 (0)71 929 81 81
www.igp.ch
info@igp.ch
www.doldgroup.com